

Nokta Tartı Mekatronik Makina San.

Tartımda doğru tercih

ZEYTİN TARTIM BANDI



Zeytin bant kantarı,her marka zeytin sıkma makinasının yıkama bölümünün önüne monte edilir,ve yıkamadan çıkan zeytinleri (yapraksız,tassız,topraksız) yıkanmış net halde, hareketli bantın üzerinde durmaksızın gram değerinde tartım işlemini dijital ortamda kusursuz gerçekleştirir.

TEKNIK ÖZELLİKLER

PLC Sistem

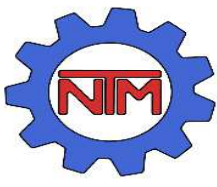
7 " HMI Dokunmatik ekran

220 V AC

Mekanik olarak esnek ayarlama imkanı bulunmaktadır.

Kayıt edilen veriler pano kapağındaki USB aracılığı ile alınabilmektedir.





Nokta Tartı Mekatronik Makina San.

Tartımda doğru tercih

OPSİYONLAR

Yazıcı



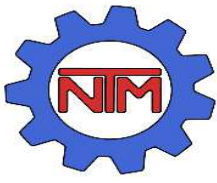
Pano kapağına monte edilen termal tip yazıcı ile her tartım işlemi sonucu çıktı olarak alınmaktadır.

Harici Gösterge



Ölçülen tartım değeri harici gösterge üzerinden de görülebilmesi için kullanılmaktadır.





Nokta Tartı Mekatronik Makina San.

Tartımda doğru tercih

TARTIM ÖZELLİKLERİ

Sistem tartıma başlamadan önce pano üzerinden müşteri kodu ve adı girilerek HMI panel üzerinden start butonuna basılarak sistem çalıştırılır.Yıkamadan gelen zeytinler hareketli bantın üzerinden geçerek tartımı yapılarak konveyörden düşürek helezona düşer.

Makinaya sıklıkla verilen parti zeytin bittiginde ekranda görünen tartım sonucudur. (375 kg vs.) Parti bittikten HMI panel üzerindeki stop butonuna basarak tartım işlemi bitirilir.Yapılan her tartım partisi bittikten sonra otomatik olarak HMI panele kayıt edilmektedir.Bu kayıtlar istenmesi durumunda pano kapağındaki USB vasıtası ile excel formatında alınabilmektedir.

Herhangi bir parti zeytinde hamurun pişirme bölümü dolduğunda veya herhangi bir arızada (elektrik, mekanik) yıkama durduğunda o ana kadar geçen zeytinin kilosu ekranda sabit olarak kalır ve bant boş olarak dönmeye devam eder, ne zaman yıkamaya start verilirse ,bantın üzerinden geçen zeytin,aynı partinin sabit kilosu üzerinden tartım yapmaya devam eder.

